

勞動部職業安全衛生署

114 年特定製程產業改善安全衛生工作環境補助計畫 安全衛生簡訊

主題	油壓零件去污清洗操作之危險因子與預防措施簡訊
合作公會	台灣流體傳動工業同業公會

內容概述-清洗機清洗作業



危險因子 (Hazard)	潛在危害 (Potential Harm)	預防措施 (Prevention)
化學藥劑接觸與暴露	皮膚灼傷、眼睛受損、呼吸道刺激或中毒 (如去污劑、防鏽劑等)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 穿戴個人防護具：必須配戴抗化學手套、防護眼鏡/面罩、長袖衣物與安全鞋。 2. 備緊急沖淋設備：確保緊急沖淋設備與洗眼器功能正常，且無障礙物阻擋。 3. 加強通風排氣：清洗區域需有整體換氣裝置或使用局部排氣裝置，避免化學氣體/蒸氣累積。 4. 熟悉安全資料：閱讀並瞭解化學藥劑的安全資料表 (SDS)，清楚危害成分與緊急處理方式。

		<p>5. 勿任意混合：嚴禁將不同化學藥劑任意混合，特別是酸鹼性藥劑，以免產生有毒氣體。</p> <p>6. 化學藥劑成分：應留意化學藥劑成分是否含有職安法公告之有機溶劑或特定化學物質，並依相關法規所載明之預防措施，進行管理與危害控制。</p>
零件搬運與提放	零件掉落砸傷、手部夾傷、扭傷/拉傷 (零件搬上/搬下清洗機)	<p>1. 使用輔助設備：搬運重物或大型零件應使用吊掛、推車或機械手臂等輔助工具，嚴禁徒手搬運超過負荷之零件。</p> <p>2. 戴防割手套：搬運有銳利邊緣或毛邊的零件時，應戴上防割手套。</p> <p>3. 站穩腳步：清洗區域地面可能濕滑，應穿防滑安全鞋並隨時清理地面積水或油污。</p> <p>4. 確認穩定：零件上/下清洗機時，需確保零件放置平穩、夾持牢固後才能啟動清洗機。</p>
清洗機具操作	感電、高溫燙傷、機械捲夾、火災/爆炸 (如加熱、高壓或超音波功能)	<p>1. 檢查電路：確認設備的接地與漏電斷路器功能正常；手潮濕時不可觸摸電器開關。</p> <p>2. 防範高溫：清洗槽溫度不可超過設備規範，排放廢液前需確認清洗液已降至常溫，避免燙傷。</p> <p>3. 緊急停機：確保緊急停止按鈕可隨時觸及且功能正常，啟動前再次確認防護門關閉。</p> <p>4. 禁止空燒：清洗槽液位必須高過加熱元件與震盪板，禁止在無液體狀況下開啟加熱或超音波功能。</p> <p>5. 保持照明：工作區域及通道應有足夠照明。</p>

緊急應變步驟

狀況	處理方式
化學藥劑濺灑	立即使用緊急沖淋設備/洗眼器沖洗至少 15 分鐘，並立即通報主管與送醫。
人員受傷 (割/夾/砸傷)	立即按下緊急停止按鈕，進行初步急救，並通報主管與送醫。
設備故障或異狀	立即按下緊急停止按鈕，關閉總電源，並通知專業維修人員處理，嚴禁擅自修理。

安全不是口號，是習慣！請嚴格遵守操作規範！